SIEMENS

Análisis de gas continuo
Analizador de gas OXYMAT 64
Suplemento 2 de las instrucciones de servicio OXYMAT 64, versión 03

Información del producto

Introducción

Suplemento 2 de las instrucciones de servicio del OXYMAT 64

¿Por qué se publica este suplemento?

En el momento de la publicación de las presentes instrucciones de servicio se modificaron las funciones 26 y 91.

En abril de 2010 se lanzó al mercado una nueva variante de baja presión con bomba incorporada (ref. 7MB2041-nCnnn).

Este suplemento describe las características principales de esta nueva variante y las funciones modificadas del aparato.

Nota

Este suplemento es un complemento de las instrucciones de servicio estándar A5E00880385-03.
Todas las informaciones ahí descritas deben tenerse en cuenta, en especial las advertencias y consignas de seguridad.

Información de producto / actualización técnica

Recorrido del gas

El apartado 3.3.4 - Recorrido del gas se amplía con el siguiente párrafo.

Variante de baja presión con bomba de gas de muestra incorporada

La variante 'OXYMAT 64 Baja presión con bomba' está equipada con una bomba de gas de muestra que proporciona automáticamente un caudal de gas de muestra constante de 125 ml/min a través del sensor. Gracias a un bypass interno, el caudal total del gas de muestra a través del aparato aumenta a aprox. 0,4 l/min. Esta medida mejora considerablemente el tiempo de respuesta del aparato.

© Siemens Ⓟ2010

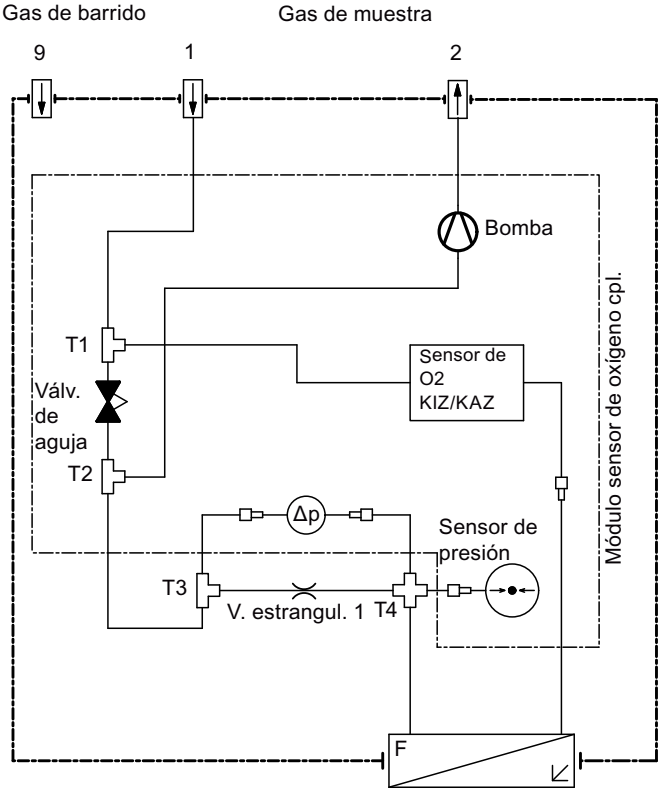

Figura Recorrido del gas en la variante de baja presión con bomba

Ajuste del caudal del gas de muestra

El apartado 4.2.2 - Recorrido del gas de muestra se amplía con el siguiente párrafo:

Variante de baja presión con bomba incorporada

Gracias a la bomba incorporada, el caudal del gas de muestra se ajusta automáticamente a 125 ml/min (7,5 l/h). Al finalizar la fase de calentamiento (aparece el mensaje 'WARMUP') se conecta la bomba, de manera que el caudal de gas de muestra automático se alcanza entre unos 20 y 30 segundos más tarde.

Submenú Ajuste

El apartado 5.4.3.1 - submenú 'Ajuste' se amplía con la nota siguiente:

Nota

En los aparatos que incorporan la bomba de gas de muestra, ésta se desconecta después de seleccionar una de las funciones 20 ó 21. Si durante el proceso de ajuste se requiere suministro de gas, es necesario establecerlo de otro modo. Tenga en cuenta que el caudal a través del sensor se mantiene constante a 125 ml/min.

Ajuste del sensor (Función 26)

El apartado 5.4.3.8 - Ajuste del sensor (función) se modifica como sigue:

Antes del párrafo 'Preparativos' figura la nota siguiente:

Nota

Ajuste del sensor de la variante de baja presión con bomba de gas de muestra automática

Durante el ajuste del sensor (función 26) la bomba sólo está activa en la primera fase del análisis (ajuste con aire). Después de conmutar a la siguiente fase del análisis (paso 10), la bomba se desconecta automáticamente, dado que aquí se vuelve a ajustar con gases de prueba. El operador deberá establecer el caudal de gas necesario.

Modificaciones de la función 26 (Ajuste del sensor) - párrafo 'Procedimiento'

Como resultado de la modificación del software de manejo, la función 26 se ha visto ampliada con otra fase de análisis, es decir, el ajuste con gas de prueba. Después del ajuste con aire del ambiente, el cual finaliza después del paso 13, deben realizarse todavía las siguientes acciones:

14. Asegúrese de que el aparato se encuentre en el rango de % o que el aparato esté ajustado a 'auto' (Función 91).
15. Introduzca el valor del gas de prueba determinado en 'consigna MB', a través de la Función 22, y active el rango de medida correspondiente.
16. Pulse la tecla softkey 'Continuar con Aj. % Vol'.
17. Para ajustar el rango de %, conecte el gas de prueba (valor de O_2 entre 80 % y 100 %) a la entrada del gas de medida. Tenga en cuenta la presión de entrada. Esta debe corresponder a los valores de presión del paso 6.
18. Controlar el caudal en el caudalímetro de partículas en suspensión de la placa frontal. El caudal debe estar regulado constante a 125 ml/min.
19. Observe la visualización y espere hasta que se haya estabilizado el valor de medida y hasta que la temperatura del sensor se sitúe dentro del margen de tolerancia admisible de ±0,1 °C. Si el gas de prueba consiste en un 100 % en O_2, deberá tener en cuenta que el valor de medida puede ser mayor que 100 % antes del ajuste. Sin embargo, por razones atribuibles al sensor no se visualizan los valores de medida de >100 %. Es decir, que también en dicho caso es necesario realizar el ajuste.

Nota

Si resultase que fue demasiado corto el intervalo de espera, la visualización podrá pararse en 100 %, aunque el valor de medida de hecho sea un poco más alto. Por eso recomendamos un intervalo de espera de como mínimo 5 minutos para el ajuste del 100 %, estando el aparato a temperatura de servicio.

---

20. Pulse 'Activar proceso de ajuste' y siga los pasos indicados en el display. Cuando en el display aparezca el mensaje 'Ajuste correcto', el ajuste habrá concluido.

Con la Función 75 (Grabar, cargar datos / Cargar datos de usuario) se pueden cargar nuevamente los datos de ajuste originales en caso de fallo durante el ajuste.

Funciones on/off (Función 52)

Con el lanzamiento de la variante de baja presión con bomba incorporada de gas de muestra se amplían las funciones de conexión/desconexión.

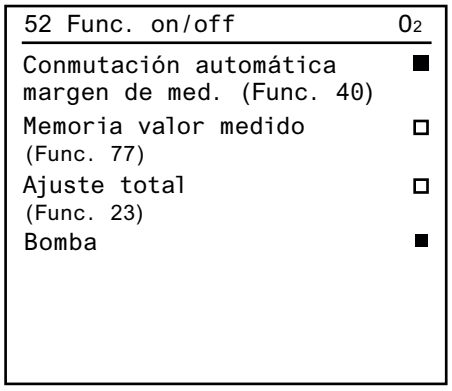

Figura Funciones de conexión y desconexión (representación de ejemplo con bomba de gas de muestra)

Con esta función se pueden activar y desactivar de manera sencilla otras funciones, p. ej., las que aparecen en la figura anterior.

Este manejo simplificado evita tener que navegar por los diferentes menús para llegar a estas funciones. Para facilitar la orientación, se indican también los números de función. Además, la bomba incorporada de gas de muestra de la variante de baja presión se puede conectar y desconectar manualmente.

Las funciones activadas están señaladas con el símbolo "■"; las funciones desactivadas, con el símbolo "□". Con la quinta tecla de función programable ("…continuar") se puede pasar a la siguiente pantalla de función, en la que se muestran más funciones.

Con la Función 52 se activan y desactivan las funciones siguientes:

Tabla 1 Funciones que se pueden activar/desactivar mediante la Función 52

Denominación	Núm. de función	Observaciones
Conmutación automática de los raöngos de medida	40	
Memoria de valores medidos	77	
Compensación posterior del punto cero	86	
Compensación posterior de la sensibilidad	86	
Avisar de sobrepaso de tolerancia	78	
Control del límite 1	51	
Control del límite 2	51	
Control del límite 3	51	
Control del límite 4	51	
Suprimir valores de medida negativos	70	
Ajuste automático	24	sólo con módulo electrónico
Ajuste total	23	
Bloquear libro de registro	60	
Avería / Mantenimiento / CTRL MAMUR	72	
Ocultar valores de medida negativos en display	55	
Bomba de gas de muestra	--	Sólo en la variante de baja presión con bomba de gas de muestra incorporada

Además de las funciones que figuran en la tabla "Funciones que se pueden activar/desactivar mediante la Función 52", con la Función 52 se pueden activar otras funciones de servicio técnico. Estas funciones están reservadas al personal de servicio técnico y sólo son visibles después de introducir el código para servicio técnico (nivel 3).

Modificación del cambio de unidad (Función 91)

Debido a la modificación del software se administran ahora por separado dos parámetros más para los rangos vpm y % vol. Estos son:

- Factores de ajuste del rango de medida
- Factores de ajuste de la característica

Siemens AG
Industry Sector
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG

Suplemento 2 de las instrucciones de servicio OXYMAT 64, versión 03
A5E02947833, 04/2010